

## ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ДИСПЕРСИЯ ДФ51/15В

### Описание

ДФ51/15В – гомополимерная, грубодисперсная, поливинилацетатная дисперсия, пластифицированная дибутилфталатом, стабилизированная поливиниловым спиртом. Соответствует ГОСТ 18992-80.

*При необходимости существует возможность выпуска дисперсии с морозостойкими добавками.*

### Область применения

Поливинилацетатную дисперсию ДФ51/15В рекомендуется применять в качестве:

- Клея для склеивания древесины (технология сращивания и прессования);
- Клея для производства мебельных щитов и других КДИ (клеевых деревянных изделий);
- Клея для производства окон, дверей, мебели из древесины;
- Клея для склеивания бумаги, картона и гофрокартонной упаковки;
- Полимерной дисперсии для полиграфического производства (переплетно-брошюровочные работы).

### Техническое описание

Внешний вид	Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета без комков и посторонних механических включений. Допускается поверхностная плёнка
Химическая основа	Винилацетат (ВАЦ)
Массовая доля остаточного мономера, % не более	0,48
Сухой остаток, % не менее	54
Условная вязкость, по стандартной кружке ВМС, с	41-120
pH	4,5-6,0
Динамическая вязкость, Па·с	5,0-13,0
Средний размер частиц, мкм	1,0-3,0
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,0-1,2
Эмульгатор	Поливиниловый спирт (ПВС)
Осаждение, % не более	5,0
Совместимость дисперсии с пластификатором, ч	4
Клеящая способность, Н/м (кгс/см) не менее	550 (0,55)
Морозостойкость	не морозостойкая
Пленка	
Внешний вид пленки	Прозрачная, не эластичная
Минимальная температура пленкообразования, °С	10
Температура стеклования, °С не менее	28
Температура спекания, °С не менее	130
Абсорбция воды, %	25 - 30

### Нормативно-техническая документация

- ГОСТ 18992-80

### **Инструкция по применению**

*Способ нанесения:* Перед применением дисперсию ПВА нужно тщательно перемешать. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Дисперсия может наноситься с помощью кисти, шпателя, валика, подходит для нанесения системой валов. Дисперсию следует наносить равномерно тонким слоем на одну из склеиваемых сторон. Слой дисперсии, нанесенной на поверхность для склеивания, должен быть равномерно распределенным средней толщины 0,5-0,7 мм.

Время открытой выдержки – 90сек. Время открытой выдержки во многом зависит от температуры, влажности, гигроскопичности древесных материалов, качества склеиваемых поверхностей, количества наносимого клея.

Склеиваемые поверхности следует плотно соединить, выровнять по краям и подать в пресс. Время прессования зависит от влажности и сорта древесины, температуры окружающей среды.

Дисперсия подходит для горячего и холодного прессования.

Склеенные материалы складировать на некоторое время до дальнейшей механической обработки, чтобы получить достаточную прочность.

*Условия нанесения:* Склеивание следует проводить при температуре окружающего воздуха от +18 °С до +22 °С.

*Очистка инструмента:* рабочие инструменты очищаются водой или паром.

*Расход:* 120-200 г/м<sup>2</sup> при ручном нанесении.

### **Упаковка**

Бочка п/э 55 кг, картонно-навивной барабан с п/э вкладышем 40-50 кг, кубовые емкости 1100 кг.

### **Транспортирование**

Транспортная маркировка – по ГОСТ 9980.4. Транспортирование поливинилацетатной дисперсии – по ГОСТ 9980.5.

Дисперсию транспортируют при температуре не ниже -40 °С. Длительность транспортирования дисперсии при температуре ниже 0 °С не должна превышать одного месяца.

### **Хранение**

Хранение дисперсии осуществляется по ГОСТ 9980.5 в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре не ниже +5 °С. Замерзшую дисперсию оттаивают в теплом помещении или разогревают в таре до температуры не выше +80 °С без применения открытого огня и затем тщательно перемешивают.

Срок хранения дисперсии – 6 месяцев.

### **Правила техники безопасности**

Помещения, в которых проводятся работы с дисперсией ПВА ДФ51/15В, должны быть оборудованы местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

При работе с дисперсией ПВА ДФ51/15В необходимо применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 27575, ГОСТ 20010, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ Р 12.4.230.1: спецодежда, резиновые перчатки, респиратор, средства индивидуальной защиты глаз.

### **Техническая поддержка**

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных испытаниях и опыте клиентов. При возникновении вопросов, рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.